



Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial
PELO FUTURO DO TRABALHO

PLANO DE CURSO

COSTUREIRO INDUSTRIAL EM MALHA
160 horas

ÁREA: VESTUÁRIO

MODALIDADE: QUALIFICAÇÃO PROFISSIONAL



Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial

PELO FUTURO DO TRABALHO

1. IDENTIFICAÇÃO DO CURSO

Título do Curso: Costureiro Industrial em Malha

Ocupação (CBO): 7632-15

Modalidade: Qualificação Profissional

Tipo de ação: Presencial

Eixo Tecnológico: Produção Industrial

Cliente: Comunidade em geral.

Público alvo: Comunidade em geral.

Regulamentação específica do curso: Itinerário Nacional de Educação Profissional da área de Vestuário– Versão 2019.

2. JUSTIFICATIVA

O SENAI-DR/TO, procurando fortalecer as ações da cadeia produtiva, visa oferecer uma Educação profissional e tecnológica alinhada às demandas do Estado, qualificando profissionais com habilidades e competências necessárias para o desempenho eficiente e eficaz na indústria, bem como, oportunizando estes profissionais meios para inserção no mercado de trabalho, alinhado aos referenciais estratégicos do SENAI Tocantins que é promover educação profissional de qualidade, adequando a oferta de mão de obra ao perfil profissional demandado pela indústria, promovendo assim a educação para o trabalho, ainda apoiando o segmento da indústria, fortalecendo-o com mão de obra qualificada, a geração de emprego e renda, bem como, contribuindo para o desenvolvimento sustentável do país. O curso Costureiro Industrial em Malha tem como objetivo o desenvolvimento de capacidades técnicas, socioemocionais, requeridas para a realização do curso, respeitando procedimentos e normas técnicas, de qualidade, ergonomia e seguindo princípios estéticos e antropométricos.

3. REQUISITOS DE ACESSO

- **Idade mínima:** 18 anos;
- **Escolaridade mínima:** 5º Ano do Ensino Fundamental

4. PERFIL PROFISSIONAL DE CONCLUSÃO

O egresso do Curso Costureiro Industrial em Malha, estará apto para desenvolver capacidades que permitem o acesso qualificado ao mundo do trabalho, considerando possibilidades de atuação, características das profissões e suas tendências, estará preparada para atuar no desenvolvimento de ações sustentáveis na área tecnológica, de acordo com as normas técnicas, de segurança e meio ambiente.

5. ORGANIZAÇÃO CURRICULAR / CONTEÚDO FORMATIVO

Unidades Curriculares	Carga Horária
Tecnologia da Costura	28h
Costura em máquina de ponto fixo: Reta e acabamento em máquinas: Travete, Caseadeira e Botoneira	40h
Costura em máquinas de ponto corrente: overloque, Galoneira e acabamento em máquinas: Travete, Caseadeira e Botoneira.	40h
Prática de Produção Industrial	52h
Carga Horária Total:	160 h

TECNOLOGIA DA COSTURA – 28 H

Capacidades Técnicas

- Compreender a importância da manutenção preventiva do maquinário;
- Compreender a importância das partes costuradas corretamente;
- Compreender a relação entre agulha, tecido e linha;
- Compreender a relação entre o tipo de costura e os acessórios a serem utilizados;
- Compreender normas técnicas de qualidade na costura;
- Compreender o processo de produção;
- Compreender o uso de diferentes tipos de materiais e ferramentas de costura;
- Compreender requisitos de prevenção ambiental, aplicáveis à atividade;
- Compreender requisitos de qualidade aplicáveis à atividade;
- Compreender requisitos de segurança aplicáveis à atividade;

- Conhecer o ambiente industrial da costura;
- Identificar as diferentes formas de organização do trabalho em costura em malha (frente, costa, gola, etc);
- Identificar as partes que compõem as peças em malha;
- Identificar aviamentos para costura das peças em malha;
- Identificar equipamentos e ferramentas de corte de peças malha;
- Identificar maquinário e seus componentes;
- Identificar moldes;
- Identificar os instrumentos de medição (fita métrica, gabaritos, guiaadores);
- Identificar os tipos dos componentes dos modelos das peças em malha;
- Identificar tipos de costura de peças em malha;
- Identificar tipos de linhas e fios e suas propriedades (composições e espessuras);
- Identificar tipos de tecidos (malha, cóton, viscolycra), e suas propriedades (composição, espessuras, entrelaçamentos);
- Identificar variações de agulhas e suas propriedades (cabos, pontas, espessuras);

Capacidades Socioemocionais

Metodológicas

- Manter máquinas, acessórios e equipamentos em condições adequadas.

Organizativas

- Cumprir normas e procedimentos técnicos, de segurança e saúde.

Sociais

- Demonstrar capacidade de relacionamento interpessoal;
- Trabalhar em equipe.

Conhecimentos

- Agulhas: nomenclatura, tipos (classes e variedades) e utilização;
- Aviamentos: tipos, adequação.
- Características dos tecidos em relação aos resíduos;
- Descarte de resíduos;
- Equipamentos de Proteção Individual (EPI);
- Normas de segurança, saúde e meio ambiente, em ambientes de costura;
- Noções de administração de materiais;
- Manutenção preventiva de máquinas e acessórios.
- Costura e Pilotagem: costura preliminar em máquina reta e overloque e montagem de peças (camiseta T, vestido, legging, short e macaquinho);
- Introdução à Costura: ambiente industrial, o trabalho em equipe,

organização do trabalho e materiais e ferramentas para costura.

- Linhas, Fios e Tecidos: tipos de linhas, utilização, tipos de fios (sintéticos, naturais), tipos de tecidos (sintéticos, naturais, artificiais).
- Maquinário:
- Classificação de máquinas de costura por: tipo de alimentação, tipo de ponto e tipo de costura.
- Manutenção preventiva.
- Tipos de máquina.

COSTURA EM MÁQUINA DE PONTO FIXO: RETA E ACABAMENTO EM MÁQUINAS TRAVETE, CASEADEIRA E BOTONEIRA – 40 H

Capacidades Técnicas

- Aplicar diferentes tipos de técnicas para paradas, curvas e retas;
- Aplicar princípios de qualidade ao acionar máquina de costura e controlar as pontadas;
- Aplicar técnicas de costura;
- Aplicar técnicas para regulagem do maquinário, de acordo com o material (tecidos, linhas e aviamentos);
- Controlar o pedal de acordo com os diferentes tipos de rotação e operação de costura;
- Controlar o volante e a operação de costura;
- Descartar e segregar resíduos;
- Dispor os aviamentos para iniciação à costura;
- Dispor os lotes de produtos para iniciação à costura;
- Encher e colocar as bobinas na máquina;
- Fixar os acessórios no maquinário em conformidade com as especificações;
- Identificar os componentes da máquina de ponto fixo e ponto corrente;
- Preparar os acessórios e os equipamentos para iniciação à costura;
- Realizar a manutenção preventiva do maquinário;
- Realizar a passagem dos fios;
- Realizar a troca de agulhas;
- Realizar costura de amostra;
- Selecionar o dispositivo de acordo com o uso;
- Substituir aparelhos e dispositivos, de acordo com o tipo de costura;
- Utilizar os EPI de acordo com a atividade;
- Verificar e corrigir, quando necessário, o nível de óleo.

Capacidades Socioemocionais

Metodológicas:

- Manter máquinas, acessórios e equipamentos em condições adequadas.

Organizativas:

- Cumprir normas e procedimentos técnicos, de segurança e saúde.
- Racionalizar material;

Sociais:

- Demonstrar capacidade de relacionamento interpessoal;
- Trabalhar em equipe.

Conhecimentos

- Execução de Peças com Tempo Determinado:
- Costura de peças sem detalhes;
- Costura de peças com detalhes;
- O trabalho em equipe;
- Organização do trabalho;
- Normas de segurança, saúde e meio ambiente, em ambientes de costura;
- Noções de administração de materiais;
- Manutenção preventiva de máquinas e acessórios;
- Lubrificação e noções de manutenção da máquina de costura.
- Introdução à máquina de ponto fixo: nomenclatura utilizada; partes principais (sapatilha, agulha, chapa, transportador, bancada, volante, pedal, motor, chave liga-desliga); acessórios (aparelhos de viés, sapatilhas, guiaadores).
- Lubrificação e Noções de Manutenção da Máquina de Costura: nível de óleo, limpeza da máquina e troca de acessórios e dispositivos.
- Operação da Máquina de Ponto Fixo:
- Posicionamento dos componentes (lotes de peças cortadas) sobre a mesada máquina;
- Ligar e desligar a máquina;
- Posicionamento do tecido embaixo da sapatilha;
- Ajustagem e regulagem;
- Organização dos aviamentos e peças;
- Costura em máquina de ponto fixo;
- Costura em máquina de ponto corrente.
- Passagem do fio:
- Apresentação da sequência dos passa fios;
- Colocação dos fios;

- Troca de agulhas.
- Tipos de costura:
- Retas com paradas em pontos predeterminados;
- Retas com paralelas na largura do calcador;
- Retas cruzadas;
- Retas com cantos em ângulos retos;
- Curvas e arremates;
- Curvas e cantos arredondados;
- União de curvas;
- Costuras em forma circular.

COSTURA EM MÁQUINAS DE PONTO CORRENTE: OVERLOQUE E GALONEIRA E ACABAMENTO EM MÁQUINAS TRAVETE - 40 H

Capacidades Técnicas

- Aplicar diferentes tipos de técnicas para paradas, curvas e retas;
- Aplicar princípios de qualidade ao acionar máquina de costura e controlar as pontadas;
- Aplicar técnicas de costura;
- Aplicar técnicas para regulagem do maquinário, de acordo com o material (tecidos, linhas e aviamentos);
- Controlar o pedal de acordo com os diferentes tipos de rotação e operação de costura;
- Controlar o volante e a operação de costura;
- Descartar e segregar resíduos;
- Dispor os aviamentos para iniciação à costura;
- Dispor os lotes de produtos para iniciação à costura;
- Fixar os acessórios no maquinário em conformidade com as especificações;
- Identificar os componentes da máquina de ponto corrente;
- Preparar os acessórios e os equipamentos para iniciação à costura;
- Realizar a manutenção preventiva do maquinário;
- Realizar a passagem dos fios;
- Realizar a troca de agulhas;
- Realizar costura de amostra;
- Selecionar o dispositivo de acordo com o uso;
- Substituir aparelhos e dispositivos, de acordo com o tipo de costura;
- Utilizar os EPI de acordo com a atividade;

- Verificar e corrigir, quando necessário, o nível de óleo.

Capacidades Socioemocionais

Metodológicas:

- Manter máquinas, acessórios e equipamentos em condições adequada.

Organizativas:

- Cumprir normas e procedimentos técnicos, de segurança e saúde;
- Racionalizar material.

Sociais:

- Demonstrar capacidade de relacionamento interpessoal;
- Trabalhar em equipe.

Conhecimentos

- Execução de Peças com Tempo Determinado:
- Costura de peças sem detalhes;
- Costura de peças com detalhes;
- O trabalho em equipe;
- Organização do trabalho;
- Normas de segurança, saúde e meio ambiente, em ambientes de costura;
- Noções de administração de materiais;
- Manutenção preventiva de máquinas e acessórios;
- Lubrificação e noções de manutenção da máquina de costura pontocorrente.
- Introdução à máquina ponto corrente: nomenclatura utilizada; partes principais (sapatilha, agulha, chapa, transportador, bancada, volante, pedal, motor, chave liga-desliga); acessórios (aparelhos de viés, sapatilhas, guiaadores);
- Lubrificação e Noções de Manutenção da Máquina de Costura Ponto Corrente: nível de óleo, limpeza da máquina e troca de acessórios e dispositivos;.
- Operação da Máquina de Ponto corrente;
- Posicionamento dos componentes (lotes de peças cortadas) sobre a mesada máquina;
- Ligar e desligar a máquina;
- Posicionamento do tecido embaixo da sapatilha;
- Ajustagem e regulagem;
- Organização dos aviamentos e peças;
- Costura em máquina de ponto corrente.
- Passagem do fio:
- Apresentação da sequência dos passa fios;
- Colocação dos fios;

- Troca de agulhas.
- Tipos de costura:
- Retas com paradas em pontos predeterminados;
- Retas com paralelas na largura do calcador;
- Retas cruzadas;
- Retas com cantos em ângulos retos;
- Curvas e arremates;
- Curvas e cantos arredondados;
- União de curvas;
- Costuras em forma circular.

PRÁTICA DE PRODUÇÃO INDUSTRIAL – 52 H

Capacidades Técnicas

- Adequar máquinas e equipamentos em função das características técnicas do produto;
- Avaliar as características da peça piloto em relação aos recursos disponíveis para a fabricação do produto;
- Preparar máquinas, equipamentos e acessórios em função da demanda produção;
- Testar máquinas, equipamentos e acessórios;
- Aplicar os princípios dos métodos ótimos de costura;
- Controlar o tempo de execução das peças;
- Montar peças do vestuário em malha;
- Aplicar o controle de qualidade nas peças do vestuário

Capacidades Socioemocionais

- Ter capacidade de analisar criticamente;
- Ter capacidade para resolução de problemas;
- Administrar o tempo;
- Racionalizar espaços;
- Trabalhar em equipe;
- Organizar o processo produtivo;
- Otimizar materiais;

Conhecimentos

- Estudo do posto de trabalho em função da economia de movimentos e das operações;
- Avaliação de ritmo: Definição; Finalidade; Regularidade; Esforço o Condições e Habilidade;
- Estudos de tempos e movimentos;
- Níveis de complexidade de operações;
- Trabalho em linha e em célula de produção;
- Princípios de economia de movimentos na produção;
- Costurar peças padronizadas;
- Controle de Qualidade da produção.

6. METODOLOGIA DE ENSINO

A metodologia de ensino adotada abordará conceitos teóricos e práticos do Curso, de forma que o processo de aprendizagem privilegie o desenvolvimento de competências através de estratégias de ensino que estimulem as alunas a analisar e refletir sobre situações-problemas, estudo de casos, desafios e situações reais vivenciados no ambiente de trabalho.

As aulas serão ministradas coletivamente, por meio de exposição oral dialogada e aulas práticas, buscando reforçar os conteúdos/conhecimentos abordados com a formação profissional, possibilitando a aluna maior entendimento e aplicabilidade em situações práticas em sala de aula e no mercado de trabalho.

As aulas práticas serão desenvolvidas em ambientes pedagógicos apropriados, com todas as condições de higiene e segurança, possibilitando a aluna o desenvolvimento das competências e habilidades necessárias para o desempenho eficiente e eficaz da sua profissão.

7. CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DE APRENDIZAGEM

A avaliação da aprendizagem do aluno será feita de forma processual, diagnóstica e formativa, devendo acontecer ao longo de todo o processo de formação, visando permitir o diagnóstico dos avanços e das dificuldades da aluna para que sejam feitas as intervenções pedagógicas necessárias.

Para avaliar a aprendizagem da aluna (capacidades básicas, técnicas e conhecimentos), serão utilizados estratégias e instrumentos de avaliação diversificados, preservando a integração das unidades curriculares e buscando desenvolver no aluno o hábito da pesquisa, atitudes de reflexão, iniciativa e criatividade. Poderão ser utilizados estudos de casos, situações problemas, projetos interdisciplinares, pesquisa aplicada, simulações e

demonstrações, testes e provas, etc.

Para expressar o resultado do aluno deve-se utilizar um valor dentro da escala de 0 (zero) a 10 (10). Será considerado aprovado o aluno que obtiver a média ou nota final em cada unidade curricular igual ou superior a 7 (sete), e índice de frequência durante o Curso que deverá ser igual ou superior a 75% (setenta e cinco por cento).

8. INSTALAÇÕES E EQUIPAMENTOS

- Sala de aula convencional;
- Equipamentos multimídia;
- Laboratório do Vestuário.

9. PERFIL DO DOCENTE

O perfil docente para o Curso Costureiro Industrial em Malha, deve ser composto por profissional de acordo com a formação e experiência adequadas para atender e garantir a qualidade da oferta do curso em questão, a qual possibilite o desenvolvimento das potencialidades da aluna.

10. CERTIFICAÇÃO

Fará jus ao Certificado a aluna que, nos termos do Regimento Escolar, concluir o curso com desempenho satisfatório (nota mínima 7,0) e comprovar frequência mínima de 75% de frequência durante o curso e, sobretudo, o desenvolvimento das competências e habilidades específicas inerentes à profissão.

11. ELABORAÇÃO, VALIDAÇÃO E CONTROLE DE REVISÕES

ELABORAÇÃO	CFP - TAQUARALTO
VALIDAÇÃO	UNIDADE DE EDUCAÇÃO, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
MATRIZ CURRICULAR	QUA.064.2
DATA	NATUREZA DA ALTERAÇÃO
04/10/2023	ATUALIZAÇÃO DO CURSO